

**DOWEX™ HCR-S/S**

Сильнокислотная катионообменная смола с высокой обменной емкостью для использования в бытовых и коммерческих системах умягчения воды.

Продукт	Тип	Матрица	Функциональная группа
DOWEX™ HCR-S/S	Сильнокислотный катионит	Стирол-ДВБ, гелевая	Сульфоновая кислота

Гарантированные товарные спецификации		Na <sup>+</sup> - форма
Полная обменная емкость, мин.	г-экв/л	1,9
Распределение гранул по размерам <sup>1</sup>		
0,3-1,2 мм, мин.	%	90,0
< 0,3 мм, макс.	%	1,0
Количество целых гранул, мин.	%	90
Цвет при упаковке, макс.	APHA	20

Типичные физические и химические свойства		
Влагосодержание	%	48-52
Полное набухание (Ca <sup>2+</sup> → Na <sup>+</sup> )	%	5
Плотность гранул	г/мл	1,3
Насыпная масса	г/л	800

<sup>1</sup> Дополнительная информация о размерах гранул содержится в таблице распределения гранул по размерам (Form №177-01775/CH 171-476-E)

Рекомендуемые условия эксплуатации		
	• Максимальна температура при эксплуатации	120 °C
	• Интервал pH	0-14
	• Высота слоя, мин.	800 мм
	• Скорость потоков:	
	Рабочий цикл/быстрая промывка	5-50 м/час
	Обратная промывка	см. рис 1
	Прямочная регенерация/вытеснение	1-10 м/час
	• Общие затраты воды на промывку	3-6 об/об
	• Регенерационный раствор	8-12 % NaCl



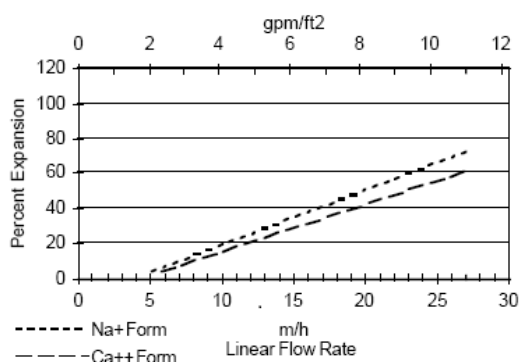
**Типичные свойства и область применения**

DOWEX™ HCR-S/S катионообменная смола с высокой обменной емкостью, отличными кинетическими свойствами и хорошими химической, физической и термической стабильностью. DOWEX™ HCR-S/S используется в бытовых и коммерческих системах с прямоточной регенерацией.

**Упаковка**

Мешки 25 л / 28,3 л

**Рис. 1. Обратная промывка**  
Температура 25 °С

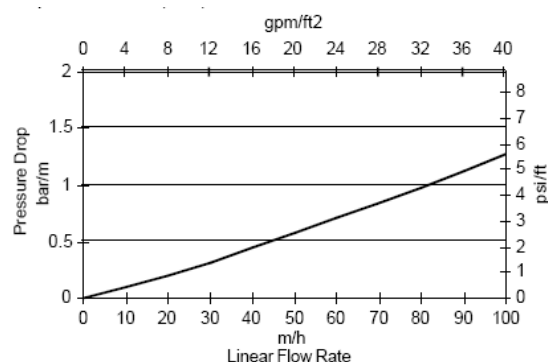


**Для других температур**

$$F_T = F_{77^\circ\text{F}} [1 + 0.008 (T_F - 77)], \text{ where } F \equiv \text{gpm/ft}^2$$

$$F_T = F_{25^\circ\text{C}} [1 + 0.008 (1.8T_C - 45)], \text{ where } F \equiv \text{m/h}$$

**Рис. 2. Перепад давления**  
Температура 20 °С



**Для других температур**

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} / (0.026 T_C + 0.48), \text{ where } P \equiv \text{bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{F}} / (0.014 T_F + 0.05), \text{ where } P \equiv \text{psi/ft}$$

**Ионообменные смолы DOWEX™.**

За дополнительной информацией о смолах DOWEX просьба обращаться в представительства Dow Water Solutions:

П. Америка: (+1) 800-447-4369  
 Св. Америка: (+55) 11-5188-9222  
 Европа: (+32) 3-450-2240  
 Тихоок. регион: (+60)3-7958-3392  
 Япония: (+81) 3-5460-2100  
 Китай: (+86) 21-2301-9000  
<http://www.dowwatersolutions.com>

**Внимание:** некоторые окислители, например, азотная кислота, могут взаимодействовать с ионообменной смолой. Последствия могут проявляться как угодно от снижения работоспособности смолы до бурной экзотермической реакции со взрывом. До того, как применять окислители, обратитесь к компетентным источникам.

**Уведомление:** Независимость от пользования любым патентом, которым владеет Продавец, не подразумевается. Поскольку условия использования и правительственные законы могут меняться от одного региона к другому, а также меняться со временем, соответствие продуктов, информации и рекомендаций, содержащихся в этом документе, технологическим требованиям Покупателя, а также законам правительственных постановлений, действие которых распространяется на установки и технологии, определяется самим Покупателем. Продавец не несет обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. ЛЮБЫЕ ГАРАНТИИ ОТСУТСТВУЮТ; ЛЮБЫЕ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКТА ЛЮБЫМ конкретным целям ОДНОЗНАЧНО ИСКЛЮЧЕНЫ.

